

**DOMANDA PER L'ACCESSO AL BENEFICIO ECONOMICO PER: SPESE INDIFFERIBILI E
NECESSARIE COLLEGATE A BISOGNI SOCIALI NON ALTRIMENTI FINANZIABILI**

Il/La sottoscritto/a - Cognome e nome _____
nato/a a _____ prov. di _____ il _____
nazionalità _____
codice fiscale _____
domiciliato a _____ in via _____ n. _____
residente a _____ in via _____ n. _____
telefono/cell _____ e-mail _____

eventualmente in qualità di (*barrare la casella interessata*):

O Tutore O Amministratore di sostegno
di _____
nato/a a _____ prov. di _____ il _____
telefono _____ cell _____

CHIEDE

**l'assegnazione del contributo straordinario per il pagamento di spese indifferibili e
necessarie collegate a bisogni sociali non altrimenti finanziabili** (approvato con decreto del
Commissario della Comunità Territoriale della val di Fiemme n. _____ dd. _____, pubblicato il
_____) da erogare mediante:

- bonifico bancario sul c.c. intestato a _____
IBAN Esempio: IT60X054281101000000123456

- pagamento a mano presso Intesa San Paolo – filiale di Cavalese
- in delega – vedi allegato

A tal fine

DICHIARA

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 28 dicembre 2000 n. 445, consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR 28 dicembre 2000 n. 445, nonché della decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese (art. 75 DPR 28 dicembre 2000 n. 445):

Barrare X le caselle e compilare i campi richiesti

○ **Che il proprio nucleo familiare si compone di:**

il nucleo familiare anagrafico considerato è quello risultante dall'ICEF presentato applicando le eccezioni previste dalla DGP n.1345 del 01/07/2013

parentela rispetto al richiedente	cognome e nome	data di nascita	codice fiscale
Richiedente			

- **che nucleo familiare sopra descritto è domiciliato in un comune della val di Fiemme almeno dal mese precedente la domanda**
- **che in presenza di figli minorenni, entrambi i genitori, o l'unico genitore presente, hanno svolto attività di lavoro o di impresa per almeno sei mesi nell'anno di riferimento dei redditi dichiarati (fino al 30 giugno redditi 2021 dal 01 luglio redditi 2022)**
- **che il nucleo è composto esclusivamente da 1 solo genitore con figli minorenni**
- **che nel nucleo familiare sono presenti figli di età inferiore a tre anni**
- **che i figli conviventi alla data odierna sono _____**
- **che nel nucleo familiare sono presenti i seguenti soggetti non autosufficienti:**

parentela rispetto al richiedente	cognome e nome	classe di non autosufficienza all'ultimo giorno del mese precedente la domanda	spese per la non autosufficienza sostenute nell'anno 2020/2021

- **numero soggetti per i quali siano erogate prestazioni socio sanitarie residenziali a ciclo continuativo (es. persona ricoverata presso residenze socio sanitarie assistenziali: RSA,RSSA, residenze protette ecc.) ovvero in convivenza anagrafica che non facciano nucleo a sé stante (es. persona e residente in istituto religioso, di cura, di assistenza, militare, di pena e simili)**

cognome e nome	spese RSA

CASA DI ABITAZIONE:

- o che il canone di locazione, risultante da regolare contratto, corrisposto nell'anno di riferimento dei redditi dichiarati domande presentate fino al 30 giugno: redditi 2021 – domande presentate dal 01 luglio: redditi 2022 ed è pari a € _____
- o che l'abitazione è di proprietà (o altro diritto reale di godimento come l'usufrutto, o il comodato d'uso gratuito, etc) e relative pertinenze

p.ed.	categoria catastale (es. A2/C6/...)	rendita catastale	utilizzo	possesso	
				Giorni	%

e il valore complessivo ai fini IMU della casa di abitazione del nucleo è pari a € _____

- o che la quota capitale residua complessiva del mutuo è pari a € _____

ALTRI IMMOBILI

- o che il valore complessivo ai fini IMU (ai fini IVIE se detenuto all'estero) degli altri immobili

p.ed.	categoria catastale (es. A2/C6/...)	rendita catastale	utilizzo	possesso	
				Giorni	%

- o posseduti dai componenti del nucleo è pari a € _____

- o che la quota capitale residua complessiva del mutuo è pari a € _____

DEPOSITI E CONTI CORRENTI BANCARI E POSTALI

inserire il valore complessivo dei depositi e conti correnti bancari e postali di tutti i componenti del nucleo, inserendo per ciascun soggetto la somma delle giacenze medie dell'ultimo semestre degli stessi rapporti finanziari

- o valore complessivo della giacenza media dei depositi e conti correnti bancari e postali del nucleo dell'ultimo semestre pari a € _____

ALTRE FORME DI PATRIMONIO MOBILIARE

Inserire il valore complessivo delle altre forme di patrimonio mobiliare possedute da tutti i componenti del nucleo riferiti all'ultimo semestre

- o valore complessivo degli altri patrimoni mobiliari posseduti pari a € _____

ENTRATE NETTE DEL NUCLEO FAMILIARE RELATIVE ALL'ULTIMO BIMESTRE DERIVANTI DA:

- o redditi da lavoro dipendente o autonomo
- o ammortizzatori sociali, aiuti economici (es. CIGS, NASPI, AUP, REDDITO DI CITTADINANZA...)
- o pensioni
- o redditi da locazioni
- o altro (specificare): _____

Ai fini della simulazione dell'indicatore adottato le entrate saranno rapportate a valore annuo.

Il dichiarante sottoscritto prende atto che la Comunità Territoriale della Val di Fiemme effettuerà controlli a campione sulle domande pervenute ed accetta fin d'ora di esibire la documentazione comprovante le dichiarazioni sopra esposte.

DOCUMENTI DA ALLEGARE

- documento di identità del richiedente in corso di validità (fronte-retro)
- copia del permesso di soggiorno CE in corso di validità – (fronte/retro) – unitamente alla residenza in Val di Fiemme
- copia IBAN su cui accreditare l'eventuale contributo
- copia del verbale di accertamento sanitario dell'invalidità civile in prima istanza
- in caso di richiedente affittuario, deve essere allegata copia registrata del contratto di affitto e copia attestante il pagamento dell'affitto del mese precedente
- documentazione attestante il valore del patrimonio mobiliare (depositi bancari e/o postali, libretti di deposito, titoli di stato, obbligazioni, azioni, BOT, CCT, buoni fruttiferi, fondi di investimento, forme assicurative di risparmio e qualsiasi altra forma di gestione del patrimonio mobiliare) anche detenuto all'estero - giacenza media/estratto conto riferiti all'ultimo semestre (domande presentate fino al 30 giugno: giacenza media dal 01 luglio al 31 dicembre 2021 – domande presentate dal 01 luglio: giacenza media dal 01 gennaio al 30 giugno 2022)
- certificazione della quota capitale residua dei mutui stipulati per l'acquisto e/o la costruzione degli immobili di proprietà

DOCUMENTI DA PRODURRE PER LA QUANTIFICAZIONE DELL'INTERVENTO

a) copia del contratto di locazione registrato (solo in caso di affittuario):

- se già pagato, il contributo sarà direttamente versato sul conto del richiedente della presente domanda (l'avvenuto pagamento dovrà essere certificato da copia del pagamento indicante il mese di riferimento)
- se non ancora pagato, il contributo sarà pagato sul conto del proprietario dell'alloggio risultante dal contratto di locazione

b) copia delle spese necessarie e indifferibili:

- se già pagate, il contributo sarà direttamente versato sul conto del richiedente della presente domanda (l'avvenuto pagamento dovrà essere certificato da copia del pagamento indicante il riferimento della spesa pagata)
- se non pagate, saranno pagate sul conto del gestore del servizio che dovrà essere allegato alla domanda (con i riferimenti per il pagamento: intestatario e codice IBAN)

Il sottoscritto dichiara altresì di essere **informato**, ai sensi e per gli effetti degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati dal Settore socio-assistenziale della Comunità Territoriale della Valle di Fiemme, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del Settore per il quale la presente dichiarazione viene resa, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico. Titolare del trattamento è la Comunità Territoriale della Val di Fiemme, con sede Cavalese in via Alberti n.4 (e-mail info@comunitavaldfiemme.tn.it , sito internet www.comunitavaldfiemme.tn.it), Responsabile della Protezione dei Dati è il Consorzio dei Comuni Trentini, con sede a Trento in via Torre Verde 23 (e-mail servizioRPD@comunitrentini.it , sito internet www.comunitrentini.it). Dichiara altresì di essere a conoscenza di poter esercitare il diritto di accesso e gli altri diritti di cui agli artt. 15 e seguenti del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 7 e seguenti del D. Lgs. 196/2003; l'informatica completa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, è a disposizione presso il Settore socio-assistenziale della Comunità Territoriale della Valle di Fiemme.

Ai sensi del Regolamento UE 2016/679 e del D. Lgs. 196/03 esprime il proprio **consenso** al trattamento dei propri dati personali e s'impegna a comunicare al Settore socio-assistenziale della Comunità ogni eventuale variazione dei dati sopra dichiarati.

DATA Cavalese li _____

FIRMA DEL DICHIARANTE _____

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

La simulazione dell'indicatore adottato è pari a € _____ (il requisito di accesso al beneficio è massimo €12.000,00)

Il/La Sottoscritto/a _____ nato\la in _____ il _____, residente a _____ (TN), (beneficiario/a del Beneficio economico per: spese indifferibili e necessarie collegate a bisogni sociali non altrimenti finanziabili)

DELEGA

la Comunità Territoriale della val di Fiemme alla sostituzione dell'erogazione monetaria del beneficio economico concessomi, per il pagamento in conto proprio ai seguenti soggetti:

1. _____ (ASCOT _____)

Indirizzo: _____ (TN)

Codici Fiscale/Partita Iva: _____

Codice Iban: _____.

Il/la sottoscritto/a dichiara che la presente delega conserva la propria efficacia sino a quando non sarà revocata.

Firma del dichiarante (per esteso e leggibile)

L'identità del delegante è stata accertata mediante:

- documento d'identità esibito direttamente all'atto della sottoscrizione della domanda.
- copia fotostatica del documento di identità allegato alla domanda (art.2, comma 10, Legge 191/98).

Timbro e Firma dell'addetto