



Via Alberti 4 – 38033 CAVALESE  
tel. 0462-241311 fax 0462-241322 C.F. 91016130220

e-mail: [info@comunitavaldifiemme.tn.it](mailto:info@comunitavaldifiemme.tn.it)  
pec: [comunita@pec.comunitavaldifiemme.tn.it](mailto:comunita@pec.comunitavaldifiemme.tn.it)  
[www.comunitavaldifiemme.tn.it](http://www.comunitavaldifiemme.tn.it)

Unità Organizzativa: **Servizio Finanziario**  
tel. 0462-241383  
e mail: [finanziario@comunitavaldifiemme.tn.it](mailto:finanziario@comunitavaldifiemme.tn.it)  
Servizio: **Ragioneria e Finanze**

Cavalese, 18.03.2019

Documento interno nr. 63757229

5.2-2019-2 2018 rendiconto

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2018**  
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

| Descrizione dell'oggetto della spesa  | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta   | Importo della spesa |
|---|---|---------------------|
|   |   | (euro)              |
| Bronzina  | Mostra bestiame bovino dd. 30.09.2018   | 475,80              |
| Finimenti per cavalli   | Mostra del cavallo avelignese dd. 30.09.2018  | 427,00              |
| Libri: "Sui sentieri dei pastori: itinerari di visita alla scoperta delle scritte dei pastori del Cornon" | Premi di rappresentanza da utilizzare in occasione di incontri con rappresentanti di altre istituzioni od enti, ed in occasione di manifestazioni sportive, culturali e ricreative organizzate all'interno del territorio della Comunità. | 1.300,00            |
| Libri: "Campochiaro - gli uomini del legno sull'isola delle rose"   |   | 1.000,00            |
| Sculture in legno   | Pensionamento di dipendenti con attività di servizio pluriennale  | 1.230,00            |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>   |   | <b>4.432,80</b>     |

Il presente elenco va allegato al rendiconto, trasmesso alla sezione regionale di controllo della Corte dei conti e deve essere pubblicato, entro 10 giorni dall'approvazione del rendiconto, sul sito internet dell'ente.



Il Segretario  
dott. Mario Andretta

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
dr.ssa Luisa Degiampietro

Il Revisore dei conti  
dott. Giorgio Zorzi